

FICHE TECHNIQUE

HUILE

Huile compresseur tonne lisier ISO VG100 - Lubrital

Avantages

Cette huile minérale est spécialement conçue pour assurer la lubrification des pompes à vide de machines à traire. Elle est idéale pour le graissage des carters et des éléments constitutifs de tous modèles de pompes à vide à système rotatif ou alternatif équipant les installations de salles de traite, détables ou les machines à traire mobiles.

Ne convient pas aux robots de traite.

Caractéristiques

Grande résistance du film d'huile au contact des plaquettes ou segments dans les cylindres.

Anti-usure grâce à ses additifs efficaces à toutes les températures.

Anti-corrosive,

Anti-oxydante,

Anti-mousse,

Aptitude à empêcher la formation de dépôt sur les clapets et dans les gorges de segments, grâce à des propriétés anti oxydantes très élevées.

Valeurs analytiques :

Densité : 0.88

Viscosité à 40°C : 90 cSt

Viscosité à 100°C : 10 cSt

Indice de viscosité : 105

Point éclair : 238°C

Point découlement : -25°C.

Mode d'emploi

Bien vérifier une fois par semaine le niveau d'huile de votre pompe à vide.

Règlementaire

Les caractéristiques de cette fiche sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.

Informations complémentaires

Les caractéristiques de cette fiche sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.

Valeurs analytiques

Densité : 0.88

Viscosité à 40°C : 90 cSt

Viscosité à 100°C : 10 cSt

Indice de viscosité : 105

Point éclair : 238°C

Point découlement : -25°C

Référence	Conditionnement	(L)
26000010		10
26000028		60

Fiche mise à jour le jeudi 15 février 2024 à 18h07