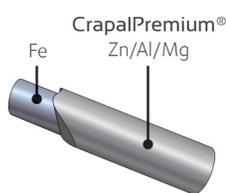


Pour les professionnels, Fimurex a choisi le meilleur fil anticorrosion disponible sur le marché, de qualité supérieure :

le fil CRAPAL PREMIUM® Zn / Al / Mg

Le fil



L'alliage exclusif Zn/Al/Mg permet d'assurer :

- Une totale protection des zones de soudures des panneaux
- Une fixation chimique de la protection qui allonge considérablement la durée de vie du revêtement (Effet fixateur du magnésium (Mg))
- Un effet cicatrisant au niveau des extrémités coupées

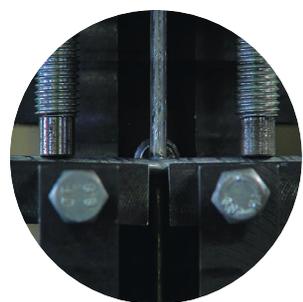
Tests sous atmosphère polluée ou saline



Lors de tests normalisés (DIN 50 021 – Essai au brouillard salin), on constate :

- Sur les meilleurs fils concurrents types Zn90/Al10 ou Zn95/Al5, les premières traces de rouille rouge apparaissent aux environs de 2000 heures
- Sur le Crapal Premium®, les premières traces de rouille rouge apparaissent au-delà de 3000 heures

Qualité et résistance



Les panneaux rigides électro-soudés subissent un contrôle qualité (aspect, résistance des soudures...) tout au long de la chaîne de production



Une série d'essais en laboratoire a été menée afin de vérifier leur résistance une fois assemblé en gabions. Respect des normes en vigueur NF EN 10223-8

Assurance



Responsabilité Civile fabricant contre tout défaut de fabrication
Décennale pour les études réalisées par nos bureaux (ouvrages annexés à des bâtiments)